

Załącznik nr 1 do Ogłoszenia- Opis Przedmiotu Zamówienia [OPZ] - Specyfikacja techniczna

**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA (OPZ) - Specyfikacja techniczna**

Podmiana napędów Stacji Redukcyjno-Schładzającej i Belki Wtrysków części Wysokoprężnej bloku 6 w Enea Elektrownia Połaniec S.A.

Kod CPV	Nazwa CPV
48151000-1	Komputerowy system sterujący

**I. Przedmiot zamówienia**

Wykonanie podmiany wraz dostawą napędów Stacji Redukcyjno-Schładzającej i Belki Wtrysków części Wysokoprężnej bloku 6, który obejmuje:

1. Wykonanie projektu instalacji napędów Stacji Redukcyjno-Schładzającej i Belki Wtrysków części Wysokoprężnej
2. Opracowanie projektu wykonawczego podmiany napędów Stacji Redukcyjno-Schładzającej i Belki Wtrysków części Wysokoprężnej oraz **kompleksowa dostawa** instalacji wraz z niezbędnymi elementami montażowymi.

**II. Szczegółowy zakres prac obejmuje:**

1. Demontaż istniejącej instalacji napędów wraz z okablowaniem.
  - 1.1. zdemontowane napędy wraz z osprzętem należy dostarczyć do wyznaczonego magazynu Zamawiającego.
2. Dostosowanie istniejącego połączenia kablowego pomiędzy napędami a rozdzielnią, skrzynkami sterowania oraz krosownia systemu DCS
  - 2.1. AR060 do AR067:
    - Rozmontowanie starych wtyk sterowniczych
    - Podłączenie nowych wtyk sterowniczych
    - Założenie nowych adresów na przewody
    - Podłączenie przełączników w siłownikach umożliwiających sterowanie lokalne
  - 2.2. RS1, RS2, AR054, AR055, AR041, AR042:
    - Wymiana zabezpieczeń przeciążeniowo-zwarciovych w szafach ZL
    - Zamontowanie przekaźników i zasilaczy w szafach krosowych lub szafach ZL
    - Podłączenie starych przewodów do nowych przekaźników i zasilaczy
    - Założenie nowych adresów na przewody i kable
3. Montaż oraz uruchomienie nowych napędów
  - Dobór jarzm i uchwytów do nowej generacji siłowników
  - Wymiana uchwytów montażowych i sprzęgnięć z zaworami na nowe
  - Weryfikacja poprawności połączeń wtyk zasilających
  - Montaż nowych napędów elektrycznych
  - Podłączenie i sprzęgnięcie zaworu z napędem
  - Kalibracja oraz ustawienie pozycji krańcowych siłownika w tym dostawa modemu Hart do konfiguracji głowic napędów
  - Konfiguracja momentów obrotowych w celu uzyskania szczelnego zamknięcia zaworu
  - Konfiguracja odpowiedniego czasu otwarcia/zamknięcia zaworu
  - Sprawdzenie poprawności pracy, optymalizacja wraz z próbą funkcjonalną
  - Szczegółowy raport z przeprowadzonych prac
  - Szkolenie pracowników utrzymania ruchu z obsługi i diagnostyki napędów
  - Uaktualnieni grafik systemowych DCS Ovation.
  - Próby funkcjonalne działania systemu napędów Stacji Redukcyjno-Schładzającej i Belki Wtrysków części Wysokoprężnej z systemem DCS Ovation

4. Wykonanie dokumentacji powykonawczej oraz dokumentacji jakościowej

5. **Wymagania stawiane napędom:**

- wykonanie „dwubiegowe” – umożliwia dwie różne konfiguracje parametrów pracy ( w szczególności prędkości otwarcia i zamknięcia przy określonej różnicy pomiędzy wartością zadaną położenia a aktualną)
- wyjścia o wejścia binarne zrealizowane za pomocą opto-przełączników
- separacją złącza zasilania i sygnałów sterujących
- możliwości konfiguracji prędkości otwarcia i zamknięcia z poziomu użytkownika
- czujniki momentu i położeń krańcowych ustawialne za pomocą potencjometrów

5.1. Zamiennik: rAB5 Am15+L50, S/N 0180 8897-8898

- siłownik obrotowy z jednostką liniową
- tryb pracy: S4-1200-40%
- regulowana siła OTWIERANIA: 15,0kN / ZAMYKANIA: 15,0 kN (regulowana w zakresie: 15,0 do 15,0kN)
- maks. siła ciągła: 15,0kN
- prędkość: 1,0mm/s
- regulowany skok: 38,0mm (max. skok: 50,0mm)
- czas pracy dla ustawionego skoku: 38,0s
- siłownik jest samoblokujący
- dane techniczne jednostki napędowej:
  - ✓ maks. siła S2: 15kN; maks. siła S4:15kN
  - ✓ skok: 50mm;
  - ✓ jednostka liniowa jest samoblokująca
- dane z silnika:
  - ✓ Napięcie: trójfazowe 3x400V/50Hz (połączenie w gwiazdę)
  - ✓ prąd znamionowy / prąd rozruchowy: 0,8A / 2,6A
  - ✓ cos\*: 0,65
  - ✓ wydajność: 60%
  - ✓ ochrona silnika : wyłącznik termiczny
  - ✓ klasa izolacji: F
- ogrzewanie 230V
- czujnik położenia przekładni z elektronicznym nadajnikiem położenia 2-przewodowy 4-20mA (nadajnik kąta obrotu oparty na optyce)
- sygnały silnikowe i sterujące: wtyk gwintowany Han24E w obudowie max. 2,52
- wpusty kablowe zamykane na wkręty
- Możliwość stosowania w temperaturze otoczenia od -30 do 80 °C
- Klasa ochrony siłownika wg. EN60529 i IEC529 IP67
- zabezpieczenie antykorozyjne K2 do montażu w atmosferze agresywnej
- pokrętko z oznaczeniem
- dodatkowe komponenty / akcesoria:
- zasilacz
- waga około: 14kg

5.2. Zamiennik: rAB8 D10+S35, S/N 0182 0460-0465

- siłownik obrotowy z jednostką liniową
- tryb pracy: S4-1200-40%
- regulowana siła OTWIERANIA: 35,0kN / ZAMYKANIA: 35,0kN (regulowana w zakresie: 28,0 do 35,0kN)
- maks. siła ciągła: 28,0kN

- prędkość: 0,8 mm/s
  - regulowany skok: 38,0mm (max. skok: 50,0mm)
  - czas pracy dla ustawionego skoku): 45,6s
  - siłownik jest samoblokujący
  - dane techniczne jednostki napędowej:
    - ✓ maks. siła S2: 35kN; maks. siła S4: 35 kN
    - ✓ skok: 50mm;
    - ✓ jednostka liniowa jest samoblokująca
  - dane z silnika:
    - ✓ Napięcie: trójfazowe 3x400V/50Hz (połączenie w gwiazdę)
    - ✓ prąd znamionowy / prąd rozruchowy: 0,8A / 2,6A
    - ✓ cos\*: 0,65
    - ✓ wydajność: 60%
    - ✓ ochrona silnika : wyłącznik termiczny
    - ✓ klasa izolacji: F
  - ogrzewanie 230V
  - czujnik położenia przekładni z elektronicznym nadajnikiem położenia 2-przewodowy 4-20mA (nadajnik kąta obrotu oparty na optyce)
  - sygnały silnikowe i sterujące: wtyk gwintowany Han24E w obudowie max. 2,52
  - wpusty kablowe zamykane na wkręty
  - Możliwość stosowania w temperaturze otoczenia od -30 do 80 °C
  - Klasa ochrony siłownika wg. EN60529 i IEC529 IP67
  - zabezpieczenie antykorozyjne K2 do montażu w atmosferze agresywnej
  - kolor malowania RAL, grubość warstwy: 100um
  - pokrętko z oznaczeniem
  - dodatkowe komponenty / akcesoria:
  - zasilacz
  - waga około: 29 kg
- 5.3. Zamiennik: rAB8 Am15/60, SN 0364 2649-2650
- elektryczny kompaktowy siłownik liniowy z regulowaną prędkością wyjściową
  - tryb pracy: S4-1200c/h-50%ED
  - regulowana siła OTWIERANIA: 25,0kN / ZAMYKANIA: 25,0kN (regulowana od: 7,5 do 30,0kN)
  - maks. siła ciągła: 15,0kN
  - skok regulowany: 32,0mm (regulowany w zakresie: 1,3 - 100mm)
  - regulowany czas pracy dla powyższego przesuwu od: 5,3 do 154s
  - siłownik jest samoblokujący
  - dane techniczne jednostki napędowej:
    - maks. siła S2: 30kN; maks. siła S4: 15 kN
    - skok: 100mm; współczynnik: 1,06;
    - wał wrzeciona: M20x1,5
  - jednostka liniowa nie jest samoblokująca
  - dane z silnika:
    - ✓ napięcie zasilania: 1x110V-240V ±10% AC/DC
    - ✓ prąd znamionowy: 1,47A/230VAC
  - jednostka sterująca:
    - ✓ parametryzowana jednostka sterująca z połączeniem Bluetooth
    - ✓ kontrola stanu
    - ✓ przełącznik selekcyjny LOKALNY-WYŁ-ZDALNY (blokowany)
    - ✓ przełącznik sterujący OTWIERA-STOP-ZAMYKA
    - ✓ 8 binarnych sygnałów wyjściowych 24V - konfigurowalnych

- ✓ 5 wejść binarnych 24V -konfigurowalnych
  - ✓ Wyświetlacz LCD
  - sygnał pozycji 0/4-20mA
  - pozycjoner dla sygnału wejściowego: 0/4-20mA przyłącze elektryczne (w obudowie wtyczki):
  - zasilanie: wtyczka przemysłowa z 6 pinami (max. 2,52)
  - sygnały sterujące: wtyczka przemysłowa z 24 pinami (max. 2,52)
  - wpusty kablowe zamykane na wkręty
  - możliwość stosowania w temperaturze otoczenia od: -30 do 80 °C
  - klasa ochrony siłownika wg. EN60529 i IEC529 IP67
  - zabezpieczenie antykorozyjne K2 do montażu w atmosferze agresywnej kolor malowania, grubość warstwy: 100um
  - waga około: 26kg
- 5.4. Zamiennik: rAB18 D30/120+S75, S/N 0883 6945-6946
- siłownik obrotowy z jednostką liniową
  - tryb pracy: S4-1200c/h-40%
  - regulowana siła OTWIERANIA: 55kN / ZAMYKANIA: 55kN (regulowana od: 31,6 do 75kN)
  - maks. siła ciągnąca: 39,6kN
  - prędkość: 12,0mm/s (regulowana od: 2,4 do 12,0mm/s)
  - regulowany skok: 110mm (max. skok: 120mm)
  - czas pracy dla skoku regulowanego: 9,2s (regulowany od: 9,2 do 45,8s)
  - siłownik nie jest samoblokujący
  - dane techniczne jednostki napędowej:
  - maks. siła S2: 75kN; maks. siła S4: 75 kN
  - skok: 120mm; współczynnik: 3,16;
  - wał wrzeciona: M36x3
  - jednostka liniowa jest samoblokująca
  - dane z silnika:
    - ✓ Napięcie: trójfazowe 3x400V/50Hz (połączenie w gwiazdę) -prąd znamionowy / prąd rozruchowy: 6,6A / 28,7A - cos\*: 0,88 -wydajność: 75%
    - ✓ ochrona silnika : wyłącznik termiczny PTO -klasa izolacji: F
  - ogrzewanie 24V
  - jednostka sterująca:
    - ✓ programowalna jednostka sterująca z połączeniem Bluetooth
    - ✓ kontrola stanu
    - ✓ przełącznik selekcyjny LOKALNY-WYŁ-ZDALNY (blokowany)
    - ✓ przełącznik sterujący OTWIERA-STOP-ZAMYKA
    - ✓ 8 binarnych sygnałów wyjściowych 24V - konfigurowalnych
    - ✓ 5 wejść binarnych 24V - konfigurowalnych
    - ✓ Wyświetlacz LCD
    - ✓ przetwornica częstotliwości 3,0kW
    - ✓ napięcie zasilania: 3x380-480V
    - ✓ sygnał pozycji 0/4-20mA
    - ✓ pozycjoner dla sygnału wejściowego: 0/4-20mA
    - ✓ jednostka sterująca przeznaczona do samodzielnego montażu
    - ✓ kabel przyłączeniowy ok. 5m
  - przyłącze elektryczne (w obudowie wtyczki):
    - ✓ zasilanie: zaślepka przemysłowa z 6 pinami (max. 2,52)
    - ✓ sygnały sterujące: przemysłowy wtyk gwintowany z 24 pinami (max. 2,52)
  - wpusty kablowe zamykane na wkręty:
  - Możliwość stosowania w temperaturze otoczenia: siłownik od -30 do 80 °C i jednostka sterująca od -20 do 80 °C
  - Klasa ochrony siłownika wg. EN60529 i IEC529 IP67
  - zabezpieczenie antykorozyjne K2 do montażu w atmosferze agresywnej
  - kolor malowania, grubość warstwy: 100um
  - pokrętło z oznaczeniem

- dodatkowe komponenty / akcesoria:
- zasilacz
- waga około: 42,0kg.

5.5. Zamiennik: rAB5 B 10, SN 0380 0744-0745

- elektryczny kompaktowy siłownik wieloobrotowy z regulowaną prędkością wyjściową
- tryb pracy: S4-1200c/h-50%ED
- regulowany moment obrotowy OTWÓRZ: 30,0Nm / ZAMKNIJ: 30,0Nm (regulowany od: 16,0 do 64Nm)
- maks. ciągły moment obrotowy: 32,0 Nm
- regulowany skok: 0,25 - 100obr
- regulowana prędkość: 2,5 - 64 obr./min
- siłownik jest samoblokujący
- kołnierz wyjściowy F10 wg. ISO 5210 lub ISO 5211
- wał wyjściowy B o średnicy 42 mm
- napięcie zasilania: 1x110V-240V ±10% AC/DC
- prąd znamionowy: 2,85A/230VAC
- jednostka sterująca
  - ✓ programowalna jednostka sterująca Micro-Controller z połączeniem Bluetooth
  - ✓ kontrola stanu
  - ✓ przełącznik selekcyjny LOKALNY-WYŁ-ZDALNY (blokowany)
  - ✓ przełącznik sterujący OTWIERA-STOP-ZAMYKA
  - ✓ 8 binarnych sygnałów wyjściowych 24V - konfigurowalnych
  - ✓ 5 wejść binarnych 24V - konfigurowalnych
  - ✓ Wyświetlacz LCD
  - ✓ sygnał pozycji 0/4-20mA
  - ✓ pozycjoner dla sygnału wejściowego: 0/4-20mA
  - ✓ przyłącze elektryczne (w obudowie wtyczki):
  - ✓ zasilanie: wtyczka przemysłowa z 6 pinami (max. 2,52)
  - ✓ sygnały sterujące: wtyczka przemysłowa z 24 pinami (max. 2,52)
- wpusty kablowe zamykane na wkręty
- Możliwość stosowania w temperaturze otoczenia od: -30 do 80 °C
- Klasa ochrony siłownika wg. EN60529 i IEC529 IP67
- zabezpieczenie antykorozyjne K2 do montażu w atmosferze agresywnej
- kolor malowania:RAL , grubość warstwy: 100um
- waga około: 13kg

Warunki wykonywania prac:

- Wszystkie materiały do realizacji prac dostarcza Wykonawca.
- Transport urządzeń w zakresie Wykonawcy.
- Serwis remontowanych urządzeń musi mieć siedzibę na terenie Polski
- Wszelka dokumentacja, instrukcje, DTR dostarczone będą w języku polskim.
- Zamawiający zastrzega sobie możliwość kontroli procesu remontu w siedzibie Wykonawcy.

**III. Wymagania techniczne**

1. Utylizacja remontowanych urządzeń w zakresie Wykonawcy.
2. Wykonawca musi mieć doświadczenie i wykaże, że wykonywał/wykonuje dostawy, montaż, remonty, uruchomienia w zakresie instalacji monitorowania płomienia dla zabezpieczenia komory spalania
3. Wykonawca jest odpowiedzialny za jakość doboru materiałów.

**IV. Terminy wykonania usługi**

Planowane terminy wykonywania usługi: od podpisania Umowy do dnia 29.12.2024

**V. Wynagrodzenie i warunki płatności**

1. Wynagrodzenie ryczałtowe za wykonanie usługi musi obejmować wszystkie koszty wykonania prac, w szczególności: koszty dostaw materiałów, robocizny, koszty pracy urządzeń, koszty utylizacji odpadów powstałych podczas wykonywania prac, koszty pracy sprzętu i transportu, koszty ogólne i zysk.
2. Wynagrodzenie ryczałtowe za w/w zakres realizacji usługi.
3. Wynagrodzenie będzie podzielone na etapy, po uzgodnieniu z Zamawiającym.
4. Podstawą do wystawienia faktury będzie protokół odbioru podpisany przez przedstawicieli obu stron.

#### VI. Gwarancja i warunki gwarancji

Oczekiwana gwarancja na wykonane Usługi to okres min. 24 miesiące licząc od daty odbioru prac. W razie ujawnienia wad w okresie gwarancji, okres gwarancji zostanie przedłużony o czas ich usuwania.

#### VII. Miejsce świadczenia usług

Miejscem świadczenia Usług będzie teren Elektrowni Zamawiającego w Zawadzie 26, 28-230 Połaniec i siedziba Wykonawcy.

#### VIII. Warunki organizacyjne dla prawidłowej realizacji prac

1. Wszystkie urządzenia, materiały podstawowe, materiały pomocnicze oraz sprzęt niezbędny dla bezpiecznej realizacji prac obiektowych na terenie Zamawiającego zapewnia Wykonawca, który ponosi wszystkie koszty w tym zakresie.
2. Transport technologiczny urządzeń, sprzętu, materiałów oraz odpadów należy do zakresu Wykonawcy, zgodnie z zasadami obowiązującymi na terenie Enea Elektrownia Połaniec S.A.
3. Podczas wykonywania prac na terenie Enea Elektrownia Połaniec S.A., Wykonawcę obowiązują aktualne przepisy wewnętrzne Zamawiającego, a w tym instrukcja organizacji bezpiecznej pracy w Enea Elektrownia Połaniec S.A., Instrukcja ochrony przeciwpożarowej oraz przepisy w zakresie ochrony środowiska naturalnego, z którymi Wykonawca jest zobowiązany zapoznać się na etapie przed złożeniem ostatecznej oferty cenowej.
4. Do obowiązków Zamawiającego należy:
  - 4.1. Udostępnianie posiadanej dokumentacji technicznej.
  - 4.2. Koordynacja w zakresie organizacji prac w siedzibie Zamawiającego.
5. Do obowiązków Wykonawcy należy w szczególności:
  - 5.1. Skierowanie do wykonywania prac na terenie Enea Elektrownia Połaniec S.A. pracowników o wymaganych kwalifikacjach zawodowych, spełniających wymagania określone w aktualnej instrukcji organizacji bezpiecznej pracy obowiązującej w Enea Elektrownia Połaniec S.A..
  - 5.2. Dostarczenie wymaganych instrukcją organizacji bezpiecznej pracy w Enea Elektrownia Połaniec S.A., dokumentów zarówno na etapie składania oferty (kwestionariusz bezpieczeństwa dokument Z-6) jak i przed rozpoczęciem prac na obiektach w Enea Elektrownia Połaniec S.A (dokumenty Z-1, Z-2), w wymaganych terminach.
  - 5.3. Dostarczenie wymaganych instrukcją postępowania z odpadami wytworzonymi u Zamawiającego przez podmioty zewnętrzne, dokumentów przed rozpoczęciem prac na obiektach w Enea Elektrownia Połaniec S.A (lista i rodzaj wytwarzanych odpadów, spis stosowanych substancji chemicznych i niebezpiecznych, potwierdzenie zapoznania pracowników z aspektami środowiskowymi).
  - 5.4. Dostarczenie dokumentów z przeprowadzonej utylizacji pozostałych wytworzonych przez Wykonawcę odpadów, zgodnie z wymaganiami obowiązującej instrukcji,

#### X. Wizja lokalna

1. Zamawiający przewiduje (ale nie wymaga dla podmiotów, którzy wykonywali pracę na rzecz Enea Elektrowni Połaniec w okresie 2 lat przed złożeniem ofert) wizję lokalną w miejscu planowanych prac.
2. W celu przeprowadzenia wizji lokalnej należy po ukazaniu się ogłoszenia o zamówieniu skontaktować się z:  
**Wojciech Krasa**, kontakt: e-mail: [wojciech.krasa@enea.pl](mailto:wojciech.krasa@enea.pl); tel.: (15) 865 61 80, kom. 885 905 416.
3. Wizja będzie możliwa w okresie 5 dni od daty ogłoszenia przetargu.
4. Wizja lokalna musi być poprzedzona szkoleniem przez służby BHP Elektrowni i zaplanowana z min. 3 dniowym wyprzedzeniem i przesłaniem wypełnionego druku Z-2.

#### XI. Referencje

Referencje dla wykonanych usług o profilu zbliżonym do usług będących przedmiotem przetargu w obiektach przemysłowych, potwierdzające posiadanie przez Wykonawcę co najmniej 3-letniego doświadczenia, poświadczone listem referencyjnym, dla realizowanych usług o wartości łącznej nie niższej niż 100.000 zł netto.

#### XII. Warunki techniczne dopuszczenia do przetargu

1. Oferent potwierdzi przyjęcie wymagań i zakresy prac określone w OPZ wraz z harmonogramem realizacji.

2. Oferent przedstawi referencje określone j/w.
3. Oferent przedstawi wypełniony dokument Z-6 (Kwestionariusz bezpieczeństwa i higieny pracy dla Wykonawców).

### XIII. Organizacja realizacji prac

1. Organizacja i wykonywanie prac na terenie Elektrowni odbywa się zgodnie z Instrukcją Organizacji Bezpiecznej Pracy w Enea Elektrownia Połaniec Spółka Akcyjna oraz Instrukcją Ochrony Przeciwożarowej w Enea Elektrownia Połaniec Spółka Akcyjna dostępnymi na stronie: <https://www.enea.pl/pl/grupaenea/o-grupie/spolki-grupy-enea/polaniec/zamowienia/dokumenty-dla-wykonawcow-i-dostawcow>
2. Warunkiem dopuszczenia do wykonania prac na terenie Zamawiającego jest opracowanie szczegółowych instrukcji bezpiecznego wykonania prac przez Wykonawcę.
3. Na polecenie pisemne prowadzone są prace tylko w warunkach szczególnego zagrożenia, zawarte w IOBP, pozostałe prace prowadzone są na podstawie Instrukcji Organizacji Robót (IOR) opracowanej przez Wykonawcę i zatwierdzonej przez Zamawiającego.
4. Wykonawca jest zobowiązany do przestrzegania zasad i zobowiązań zawartych w IOBP.
5. Wykonawca jest zobowiązany do zapewnienia zasobów ludzkich i narzędziowych.
6. Wykonawca będzie uczestniczył w spotkaniach koniecznych do realizacji, koordynacji i współpracy.
7. Wykonawca zabezpieczy:  
 Niezbędne wyposażenie, a także środki transportu nie będące na wyposażeniu instalacji oraz w dyspozycji Zamawiającego, konieczne do wykonania Usług, w tym specjalistyczny sprzęt oraz pracowników z wymaganymi uprawnieniami.
8. Wykonawca jest zobowiązany do utylizacji wytworzonych odpadów.
9. Wykonawca będzie świadczył Usługi zgodnie z:
  - Ustawą Prawo budowlane;
  - Ustawą o dozorcze technicznym;
  - Ustawą Prawo ochrony środowiska;
  - Ustawą o odpadach;
  - Zaleceniami i wytycznymi korporacyjnymi GK ENEA.

### XIV. Raporty i odbiory

1. Dokumentacja wymagana przez Zamawiającego w trakcie realizacji prac

Lp.	Dokumentacja:	Wymagana [x]	Dokument źródłowy:
<b>A</b>	<b>PRZED ROZPOCZĘCIEM PRAC:</b>		
1.	Wykazy pracowników skierowanych do wykonywania prac na rzecz ENEA Elektrownia Połaniec S.A. wraz z podwykonawcami (Załącznik Z-1 do dokumentu związanego nr 2 do IOBP)	x	Instrukcja organizacji bezpiecznej pracy w Enea Elektrownia Połaniec S.A nr I/NB/B/20/2013 (IOBP)
2.	Wniosek o wydanie przepustek tymczasowych dla Pracowników	x	Instrukcja przepustkowa dla ruchu osobowego i pojazdów nr I/DK/B/35/2008
3.	Wniosek o wydanie przepustek tymczasowych dla pojazdów	x	Instrukcja przepustkowa dla ruchu osobowego i pojazdów nr I/DK/B/35/2008
4.	Wniosek – zezwolenie na wjazd i parkowanie na terenie obiektów energetycznych	x	Instrukcja przepustkowa dla ruchu osobowego i pojazdów nr I/DK/B/35/2008
5.	Instrukcja bezpiecznego wykonywania prac	x	Wykonawca
6.	Harmonogram realizacji prac	x	Wykonawca
7.	Dokumentacja techniczna (projekt)	x	Wykonawca
8.	Plan Kontroli i Badań producenta urządzeń	x	Wykonawca
<b>B</b>	<b>W TRAKCIE REALIZACJI PRAC:</b>		
1.	Zmiana harmonogramu realizacji prac	x	Wykonawca
2.	Raport tygodniowy z realizacji prac wraz z aspektami BHP (Załącznik Z-4 do dokumentu związanego nr 2 do IOBP)	x	Wykonawca

3.	Oświadczenie o zakończeniu prac Oświadczenie o gotowości do rozruchu	x	Wykonawca
<b>C</b>	<b>PO ZAKOŃCZENIU PRAC:</b>		
1.	Zgłoszenie zakończenia prac i gotowości wykonanych prac do odbioru	x	Wykonawca
2.	Dokumentacja jakościowa, techniczna, instrukcje, DTR	x	Wykonawca
3.	Protokół z utylizacji odpadów	x	Wykonawca Instrukcja postępowania z odpadami wytworzonymi w Elektrowni Połaniec nr I/TQ/P/41/2014
4.	Sprawozdania z przeprowadzonej modernizacji wraz z protokołami	x	Wykonawca
5.	Protokół odbioru końcowego	x	Wykonawca i Zamawiający

**XV. Regulacje prawne, przepisy i normy**

1. Wykonawca będzie przestrzegał polskich przepisów prawnych łącznie z instrukcjami i przepisami wewnętrznymi Zamawiającego takich jak dotyczące przepisów przeciwpożarowych i ubezpieczeniowych.
2. Wykonawca ponosi koszty dokumentów, które należy zapewnić dla uzyskania zgodności z regulacjami prawnymi, normami i przepisami (łącznie z przepisami BHP).
3. Obok wymagań technicznych, należy przestrzegać regulacji prawnych, przepisów i norm, które wynikają z ostatnich wydań

**XVI. Dokumenty właściwe dla Enea Elektrownia Połaniec S.A**

- a. Ogólne Warunki Zakupu Usług
- b. Instrukcja Ochrony Przeciwpożarowej
- c. Instrukcja Organizacji Bezpiecznej Pracy
- d. Instrukcja Postępowania w Razie Wypadków i Nagłych Zachorowań
- e. Instrukcja Postępowania z Odpadami
- f. Instrukcja Przepustkowa dla Ruchu materiałowego
- g. Instrukcja Postępowania dla Ruchu Osobowego i Pojazdów
- h. Instrukcja w Sprawie Zakazu Palenia Tytoniu
- i. Załącznik do Instrukcji Organizacji Bezpiecznej Pracy-dokument związany nr 2

Dokumenty dostępne są na stronie internetowej Enea Połaniec S.A. pod <https://www.enea.pl/pl/grupaenea/o-grupie/spolki-grupy-enea/polaniec/zamowienia/dokumenty>